



**Polo scientifico tecnologico**

Via Bovio 6 – 28100 Novara - NO - Italy

Tel +39 0321697200 - Fax +39 0321 688515 - Email: [info@etneo.com](mailto:info@etneo.com)

[www.etneo.com](http://www.etneo.com)

### **SPECIFICHE ECO3112 CON PINZA TERMICA 986 E SALDATORE 905B**



#### **Specifiche:**

Potenza Stilo/Pinza	60W
Tensione in ingresso	220V
Tensione sull'attrezzo	24V
Range Temperatura	100°-450C°
Elemento riscaldante	Resistenza Ceramica
Stabilità della temperatura	±2C°
Dimensioni centralina	155(Lu)*78(La)*120(H)mm
Peso centralina	1.6kg
Peso Pinza/Stilo	90g/60g

Punte utilizzabili a cartuccia:

**986 - I conica 0,5mm**

**986 - 1D cacciavite 1,0mm**

**986 - 2D cacciavite 2,0mm**

**986 - 3D cacciavite 3,0mm**

## MESSAGGI DI ERRORE

**(SE) Sensor error:** questo allarme indica che c'è un problema nel sensore di temperatura o nel circuito relativo e l'alimentazione allo stilo sarà interrotta.

**(HE) Heater error:** questo allarme indica che non può arrivare potenza allo stilo saldante e probabilmente la resistenza deve essere sostituita.

## UTILIZZO STAZIONE

- 1- Inserire il connettore stilo nella stazione
- 2- Verificare la tensione di alimentazione ed inserire il cavo nella parte posteriore della stazione
- 3- Accendere la stazione con l'apposito tasto frontale ON-OFF
- 4- Impostare la temperatura di lavoro desiderata con i relativi tasti (freccia su è freccia giù) ed attendere che l'attrezzo si porti in temperatura (il display in questo momento mostra la temperatura effettiva)

## SETTAGGIO PARAMETRI

**PASSWDORD:** A stazione spenta premere contemporaneamente i tasti (freccia su-giù) ed accendere la stazione tenendoli premuti fino alla visualizzazione sul display di "C" dopodiché premere il tasto "\*" per accedere all'inserimento password, inserire la password "000" e premere nuovamente "\*", il display mostrerà la scritta "OK".

**MODIFICA:** Per modificare la password eseguire le operazione del punto precedente e dopo la visualizzazione della scritta "OK" premere nuovamente "\*" ed inserire la nuova password e poi riconfermarla.

**MODALITA' LAVORO:** dopo aver inserito la password e visualizzato la scritta "OK" sul display premere contemporaneamente i tasti (freccia su-giù) per entrare nel settaggio parametri di lavoro seguendo la tabella sottostante e dopo aver selezionato la modalità di lavoro (il rispettivo numero) premere invio

MOD. LAVORO	RANGE T°	ATTREZZO IN USO	FUNZIONI SPECIALI
00	100°C~350°C	Saldatore/Pinza	Nessuna
01	100°C~380°C	Saldatore/Pinza	Nessuna
02	100°C~420°C	Saldatore/Pinza	Nessuna
03	100°C~450°C	Saldatore/Pinza	Nessuna